

Установка для навивки каркасов свай и труб НТ-СМ 350-12М



Новосибирск, Россия

Установка СМ 350–12М предназначена для производства объемных арматурных каркасов, квадратного, многоугольного (круглого), трапецидального сечения. Стандартная комплектация оснасткой 300х300 мм, диаметр продольных прутков 25мм. По желанию Заказчика за дополнительную плату (82 400 руб.), установка может быть укомплектована дополнительной сменной оснасткой для изготовления следующих типов каркасов:

- -Каркасы квадратного сечения 300х300 мм, диаметр продольных прутков 20мм.
- -Каркасы квадратного сечения 300х300 мм, диаметр продольных прутков 25мм.
- -Каркасы квадратного сечения 350х350 мм, диаметр продольных прутков 20мм.
- -Каркасы квадратного сечения 350х350 мм, диаметр продольных прутков 25мм.
- -Каркасы прямоугольного сечения 300х400 мм.
- -Каркасы трапецидального сечения со стороной до 350 мм.
- -Каркасы многоугольные, с количеством продольных прутков до 16, диаметром до 500 мм.

При необходимости дополнительно поставляется закольцованная система водяного охлаждения в комплекте: бак накопительный, насос, система циркуляции (193 200 руб.).

Технические характеристики:

-Производительность, при навивке каркаса 300х300, длиной 14060 мм.....до 14 шт./час.

-Диаметр проволоки для поперечной навивки.....от 4 до 6 мм.

-Класс свариваемой арматуры.....Вр1.

AvizInfo.ru

1/2

-Диаметр продольного стержня до 25мм

-Количество продольных стержней.....до 16 шт.

- Загиб наконечника сваи...автомат.
- Отрез поперечной проволоки...вручную.
- Шаг навивки каркаса (бесступенчатая регулировка).....от 50 до 300 мм.
- Смена тока трансформатора... бесступенчатая регулировка.
- Скорость движения каретки при производстве квадратного каркаса 300х300 и шаге навивки 200 мм.....6 метров/мин.
- Скорость возврата каретки.....20 метров/мин.
- Время загрузки продольных стержней в оправку....2 мин.
- Тип загрузки продольных стержней в барабан....кассетный.
- Возможность регулировки ширины сваи...смена насадки.
- Время на смену насадки....10-15минут.
- Смена шага навивки поперечной проволоки(автомат)...от 50 до 400мм.
- Частота вращения планшайбы.....до 40 об/мин.
- Максимальная потребляемая мощность.....98 кВт.
- Номинальное давление в пневмосистеме.....0, 6 МПа.
- Расход охлаждающей воды.....400 л/час.
- Грузоподъемность лотка для арматуры.....800 кг.
- Грузоподъемность бухтодержателя.....800 кг.
- Габаритные размеры (Д, Ш, В).....24, 6х3, 5х1, 95 м.
- Занимаемая рабочая длина.....29, 5 м.
- Количество операторов...1-2чел.
- Время на смену шага навивки сваи...0, 200секунды.
- Время на смену длинны сваи...0, 200секунды.
- Максимальная длинна навиваемого каркаса...14метров.

Установка укомплектована программируемым блоком управления, работающим под системой "Linux", имеющим следующие характеристики:

- -Сенсорный вандалоустойчивый экран 17".
- -Визуализация протекающего процесса работы установки.
- -Простой интерфейс управляющей программы.
- -Распечатка отчетов о выпущенной продукции, времени простоя, израсходованных материалах через встроенный термопринтер.
- -Защита настроек режимов установки паролем.
- -Веление журнала ресурса узлов установки (смазка подшипников, масло в редукторах, расход проволоки).
- -Возможность интеграции данных в программу «1С ПРЕДПРИЯТИЕ».

Блок управления оснащен встроенным принтером для обеспечения печати отчетного чека.

Цена: **3 569 800 руб.**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Шкетун Дмитрий

89130043188

630033, ул.Тихая, д.1