

Заточка насадных и концевых фрез



Новосибирск, Россия

Насадные и концевые фрезы, сверла затачиваются на пятикоординатном шлифовальном станке Vollmer Unitool-2, при этом, если затачивается твердый сплав, то заточка происходит на 6000 об/мин, достигается наивысшее качество поверхности, до состояния «зеркала».

Предлагаем услуги по заточке инструмента для деревообработки:

концевых фрез,
насадных фрез,
твердосплавных сверл,
сменных пластин для фрез.

В зависимости от износа инструмента сохраняем длину режущей части, увеличивая срок службы инструмента, восстанавливая первоначальную геометрию инструмента.

Мы беремся за заточку инструмента любого уровня: от самых дорогих профессиональных до простых, используемых в быту. Наши специалисты выполняют реставрацию поврежденных лезвий, устраняют шероховатости и заусенцы. Если у вас остались дополнительные вопросы, то свяжитесь.

Срок исполнения заточки 1-3 рабочих дня, в зависимости от загруженности участка.

Цена: **150 руб.**

Тип объявления:
Услуги, предлагаю

Торг: --

**Проминструмент
Производство и заточка
инструмента**

89139418882

Королева, 40 корпус 3